

MA CRO LUX

Gli oggetti tipo indicati con il termine specifico “Famiglia” sono stati realizzati in ambiente BIM tramite l’uso del software di progettazione parametrica BIM Autodesk © Revit v. 2018.

La parametrizzazione dei criteri dimensionali è basata sul tipo di oggetto e componente specifico, siano essi dati dimensionali numerici, testuali o codici univoci UNICODE.

Le Famiglie sono basate sulla metodologia di importazione condivisa IFC e settate per dialogare con gli strumenti di modellazione ed analisi che supportano tale codifica del file.

Gli oggetti BIM forniti sono pensati per supportare l’operatore nella gestione del progetto architettonico ed illuminotecnico sia per la parte tecnica che per la computazione del numero di articoli ed accessori.

Ogni oggetto BIM (Famiglia) presenta un parametro di versione - v. xx - questo dato segna il progressivo aggiornamento alla versione più recente in relazione all’adattamento al software nativo Revit© e per eventuali allineamenti generali al o completo.

Le famiglie sono basate su un template di informazioni redatto per MACROLUX s.r.l. in lingua inglese, con nomenclatura di riferimento CIBSE (dove possibile).

Il presente manuale vuole guidare l’utente all’uso corretto della Famiglia in ambiente BIM, qualsiasi tentativo di modifica del file editabile in forma diversa da quanto indicato dal presente documento, invaliderà la bontà dell’oggetto BIM e ne pregiudicherà il corretto funzionamento.

The objects indicated with the specific term “Family” were created in a BIM environment through the use of parametric software Autodesk © Revit v. 2018.

The parameterization of the dimensional criteria is based on the specific type of object and component, whether they are numeric dimensional data, textual data or UNICODE codes.

The Families are based on the IFC shared import methodology and are set to communicate with the modeling and analysis tools that support this type of file encoding.

The BIM objects provided are designed to support the operator in managing the architectural project and lighting design both for the technical part and for the computation of the number of products and accessories. Each BIM object (Family) has a version parameter - v. xx - this data marks the progressive update to the latest version in relation to the adaptation to the native Revit © software and for any general alignments to the complete .

The families are based on an information template drawn up for MACROLUX s.r.l. in English, with CIBSE reference nomenclature (where possible).

This manual is intended to guide the user to the correct use of the Family in the BIM environment, any attempt to modify the editable file in any form other than the one indicated in this document will invalidate the quality of the BIM object and will affect its correct functioning.

Importazione

Import

Le Famiglie possono essere basate sulle seguenti metodologie di importazione, in base alla natura ed alle caratteristiche tecniche dell'oggetto: tramite catalogo - tabella - basata sui tipi di famiglia.

The different families can be based on the following import methods, differing on the nature and technical characteristics of the object: through catalog - import table - based on the types of family.

Fotometria

Photometric

Le fotometrie sono inserite all'interno della Famiglia come oggetto nidificato. Se non presenti verrà riportato all'interno del presente manuale.

The photometries are added to the Family as a nested object. If not present, it will be noted in this manual.

Architettura della famiglia

Families template

La Famiglia principale è basata su superficie (se non diversamente indicato nel manuale). Le famiglie nidificate sono basate su superficie, modelli generici, ed estrusione su profilo lineare basato su profilo nidificato in famiglia di profilo metrico.

The Main Family is surface based (unless otherwise noted in the manual). Nested families are based on surface, generic models, and linear profile extrusion based on nested profile in metric profile family.

Posizionamento

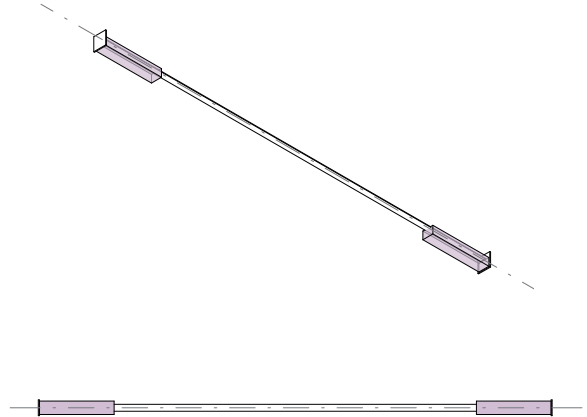
Placing

Il binario elettrificato è una famiglia impostata su superficie e posizionabile su qualsiasi elemento dotato almeno di una superficie orizzontale alla normale. Nella condizione di applicazione a soffitto / controsoffitto si consiglia l'attivazione della vista di controsoffitto.

Per facilitare il posizionamento di elementi esterni sul binario magnetico è consigliabile attivare la spunta al parametro di tipo "M_TRACK_PLACING" nella sezione "Visibilità", questo permetterà inoltre di visualizzare il possibile ingombro dei driver standard (si consiglia di contattare l'azienda per verificare le diverse opzioni di posizionamento dei driver).

The electrified track is a surface based Family and can be positioned on any element with at least one surface, be it a wall, a ceiling or a part of another family. In the ceiling / false ceiling application case, it is recommended to activate the false ceiling view.

To facilitate the addition and application of the family in the model, it is advisable to activate the check from the "M_TRACK_PLACING" type parameter in the "Visibility" section, this will enable the visualization of the possible clearance created by the standard driver (the user, if needed, should contact the producer to verify all the different options for the positioning of the driver inside the track)

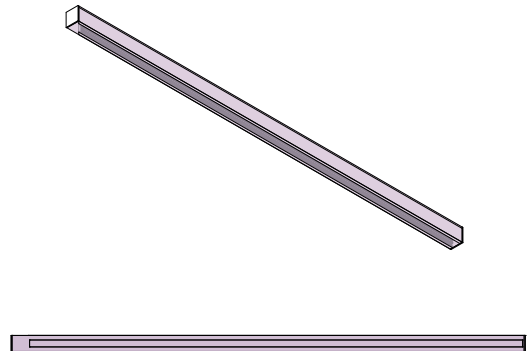


Volume di ingombro

Clearance

All'interno della famiglia è presente un volume di ingombro massimo definito come solido, visibile attivando la spunta dal parametro di tipo "M_Clearance_Viz".

Within the family there is a maximum clearance volume defined as a solid, visible by activating the check in the type parameter "M_Clearance_Viz".



Etichette

Tags

Etichette collegate alle informazioni del prodotto. Visibile attivando la spunta al parametro di tipo "M_Tag_Viz".
Labels/tags linked to product information. Visible by activating the check for the type parameter "M_Tag_Viz".

Manufacturer Name
Model Lunghezza
Housing Colour
Rated Wattage Supply voltage
ID:Product Model Number

Etichetta di errore massima estensione ammessa dal prodotto. Visibile attivando la spunta al parametro di tipo "M_Error Tag_Viz".
Label/tag that shows the maximum length error allowed by the product. Visible by activating the check for the type parameter "M_Error_Tags_Viz".

ERROR L MAX 3 mL - please check the parameters

Etichetta associata all'angolo e al vertice oggetto di taglio del binario. Visibile attivando la spunta al parametro di tipo "M_Tag_Viz" e influenzabile dal parametro "M_USERDEFINED_ACTIVATION".
Label/tag associated with the corner and the vertex cutting the object. Visible by activating the check in the "M_Tag_Viz" type parameter and can be influenced by the "M_USERDEFINED_ACTIVATION" parameter.

Profile Cut A1

Collegamento

Junction

Per facilitare il collegamento tra binari elettrificati è possibile attivare il parametro di tipo "M_Link_Viz". Questo permette la visualizzazione in pianta/prospetto/3D di un elemento di giunzione da sovrapporre al medesimo accoppiato.

To facilitate the connection between electrified tracks, the "M_Link_Viz" type parameter can be activated. This allows the plan / elevation / 3D view of a junction element to appear and be overlapped to the one of the next element for an easy placement.

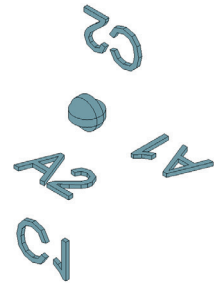


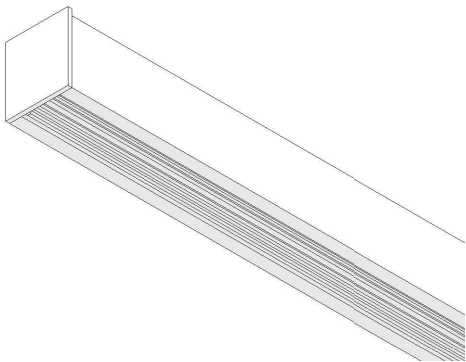
Angolo di taglio

Cut angle

Per facilitare la visualizzazione del lato e vertice di taglio dell'angolo all'interno del binario è possibile attivare il parametro di tipo "M_Link_Viz". Questo permette la visualizzazione in pianta/prospetto/3D degli elementi di identificazione corrispondenti.

To facilitate the display of the side and vertex of the cutting corner inside the track, it is possible to activate the "M_Link_Viz" type parameter. This allows the visualization in plan / elevation / 3D of the corresponding identification elements.





Contenuto
Content

ME_148_1000-2000-3000.rfa < editabile nativo Autodesk® Revit >
ME_148_L-3000max.rfa < editabile nativo Autodesk® Revit >
ME_148_1000-2000-3000_profile.rfa < editabile nativo Autodesk® Revit >
ME_148_1000-2000-3000.txt < tabellare importazione tipi famiglia > NON MODIFICARE
ME_148_1000-2000-3000_profile.txt < tabellare importazione tipi famiglia > NON MODIFICARE
ME_148_L-3000max.txt < tabellare importazione tipi famiglia > NON MODIFICARE
Macrolux_colorfan.obrvt <Libreria Revit® finiture Macrolux>

ME_148_1000-2000-3000.rfa < editable native Autodesk® Revit >
ME_148_L-3000max.rfa < editable native Autodesk® Revit >
ME_148_1000-2000-3000_profile.rfa < editable native Autodesk® Revit >
ME_148_1000-2000-3000.txt < import table of family types > DON'T MODIFY OR MOVE
ME_148_1000-2000-3000_profile.txt < import table of family types > DON'T MODIFY OR MOVE
ME_148_L-3000max.txt < import table of family types > DON'T MODIFY OR MOVE
Macrolux_colorfan.obrvt <Revit® library of Macrolux finishes>

- 2 M_2_Aluminium
Aluminium black matte
- 92 M_92_Aluminium
Aluminium black ultramatte
- 4 M_4_Aluminium
Aluminium white matte
- 94 M_94_Aluminium
Aluminium white ultramatte

Tipo di Famiglia:
Family type

Attrezzatura elettrica basata su superficie *Surface based electrical equipment*

name_1000-2000-3000
name_L-3000max
name_profile
name_L-3000max_profile

Profilo estruso elettrificato - lunghezza fissa
Profilo estruso elettrificato - lunghezza variabile max. 3000 mm
Profilo estruso NON elettrificato - lunghezza fissa
Profilo estruso NON elettrificato - lunghezza variabile max. 3000 mm

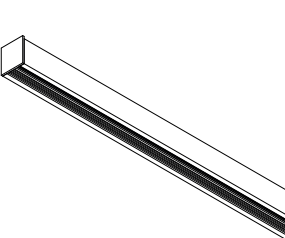
name_1000-2000-3000
name_L-3000max
name_profile
name_L-3000max_profile

Electrified extruded profile - fixed length
Electrified extruded profile - variable length max. 3000 mm
Extruded profile NOT electrified - fixed length
Extruded profile NOT electrified - variable length max. 3000 mm

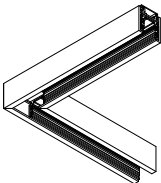


pacchetto oggetto BIM
download BIM object

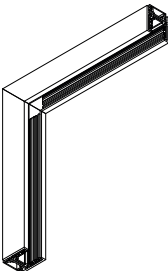
vista assonometrica
axonometric view



vista unione 45° orizzontale
axonometric view



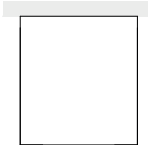
vista unione 45° verticale/orizzontale
axonometric view



vista laterale
side view

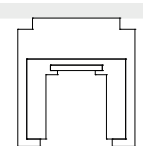


vista frontale
side view

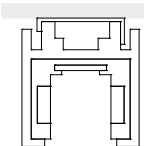


LOD sezione
LOD section

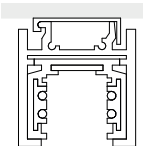
basso / low



medio / medium



alto / high



Modellazione
Modeling

I solidi all'interno sono modellati interamente in ambiente BIM (nessuna importazione da software di terze parti). Solidi associati a piani di riferimento quotati e parametrizzati tramite quotature. I piani di riferimento principali sono nominati con "M_name" quando definiscono l'origine dell'elemento fungono da cardine per il posizionamento delle famiglie nidificate all'interno della famiglia ospitante.

Le linee di dettaglio riferite all'oggetto di famiglia sono nominate con "M_name".

The solids inside are modeled entirely in a BIM environment (no import from third-party software). The solids are associated with quoted and parameterized reference planes through dimensions. The main reference planes are named with "M_name" when they define the origin of the element, they act as a hinge for the positioning of nested families within the host family.

The detail lines referring to the family object are named with "M_name".

Visibilità
Visibility

Ad ogni elemento è associato un parametro di visibilità che è possibile accendere o spegnere, sia esso di tipo o di istanza.

Each element is associated with a visibility parameter that can be turned on or off, be it a type parameter or an instance parameter.

M_Endcap_Viz_AC	Visibilità elemento di chiusura lato AC <i>Visibility of the closing element on the AC side</i>
M_Endcap_Viz_BD	Visibilità elemento di chiusura lato BD <i>Visibility of the closing element on the BD side</i>
M_Error Tag_Viz	Messaggio di errore generico <i>Generic error message</i>
M_TRACK_PLACING	Evidenziazione del Track <i>Track highlighting</i>
M_Tag_Viz	Visibilità delle etichette associate all'elemento <i>Visibility of the labels/tags associated with the element</i>
M_Clearance_Viz	Elemento di massimo ingombro visibile <i>Maximum clearance element</i>
M_Link_Viz	Elemento di collegamento visibile <i>Visible junction element</i>

Visibilità	
M_Endcap_Viz_AC (default)	<input type="checkbox"/>
M_Endcap_Viz_BD (default)	<input type="checkbox"/>
M_Tag_Viz	<input type="checkbox"/>
M_Error Tag_Viz	<input checked="" type="checkbox"/>
M_Link_Viz	<input type="checkbox"/>
M_Clearance_Viz	<input type="checkbox"/>
M_TRACK_PLACING	<input type="checkbox"/>

Parametri costruzione
Construction parameters

Tutti i parametri elencati nella sezione “costruzione” possono essere modificati dall’utente per interagire con l’oggetto Famiglia.
All the parameters listed in the “construction” section can be modified by the user to interact with the Family object.

L’elenco di seguito riportato riguarda i parametri automatizzati di default.
The list below concerns the default automated parameters.

M_Nominal Length_Custom	Valore dimensionale presente nel tipo di Famiglia “ME_148_L-3000max” Dimensional value present in the “ME_148_L-3000max” Family type
M_Cut_Angle_A1	Angolo di taglio orizzontale lato A posizione 1 Horizontal cutting angle side A position 1
M_Cut_Angle_A2	Angolo di taglio orizzontale lato A posizione 2 Horizontal cutting angle side A position 2
M_Cut_Angle_B1	Angolo di taglio orizzontale lato B posizione 1 Horizontal cutting angle side B position 1
M_Cut_Angle_B2	Angolo di taglio orizzontale lato B posizione 2 Horizontal cutting angle side B position 2
M_Cut_Angle_C1	Angolo di taglio orizzontale lato C posizione 1 Horizontal cutting angle side C position 1
M_Cut_Angle_C2	Angolo di taglio orizzontale lato C posizione 2 Horizontal cutting angle side C position 2
M_Cut_Angle_D1	Angolo di taglio orizzontale lato D posizione 1 Horizontal cutting angle side D position 1
M_Cut_Angle_D2	Angolo di taglio orizzontale lato D posizione 2 Horizontal cutting angle side D position 2

L’elenco di seguito riportato riguarda i parametri fuori standard (da verificare con Macrolux s.r.l.).
The list below concerns non-standard parameters (to be verified with Macrolux s.r.l.).

M_USERDEFINED_ACTIVATION	Attivazione personalizzazione Customization activation
M_USERDEFINED_MIN_Cut_Angle_AC	Angolo di taglio attivo minore lato AC Smaller active cutting angle on the AC side
M_USERDEFINED_MIN_Cut_Angle_BD	Angolo di taglio attivo minore lato BD Smaller active cutting angle on the BD side
M_USERDEFINED_MAX_Cut_Profile_Width	Larghezza maggiore profilo di taglio Greater width of the cutting profile

Parametri costruzione automatizzati
Editing construction parameters

Il profilo lineare è componibile con altri elementi e la giunzione può avere differenti angoli di taglio. La Famiglia è impostata per gestire in autonomia il taglio degli elementi di estrusione tramite solidi di sottrazione il cui angolo è associato a parametri di istanza, impostati inizialmente a 90° (taglio non attivo).
The linear profile is modular and can be connected with other element by a junction that can have different cutting angles. The Family is set to autonomously manage the cutting of extrusion elements using subtraction solids whose angle is associated with instance parameters, initially set at 90° (cut not active).

Costruzione	
M_Cut_Angle_A1 (default)	90.00°
M_Cut_Angle_A2 (default)	90.00°
M_Cut_Angle_B1 (default)	90.00°
M_Cut_Angle_B2 (default)	90.00°
M_Cut_Angle_C1 (default)	90.00°
M_Cut_Angle_C2 (default)	90.00°
M_Cut_Angle_D1 (default)	90.00°
M_Cut_Angle_D2 (default)	90.00°
M_USERDEFINED_ACTIVATION (default)	<input type="checkbox"/>
M_USERDEFINED_MIN_Cut_Angle_AC (default)	45.00°
M_USERDEFINED_MIN_Cut_Angle_BD (default)	45.00°
M_USERDEFINED_MAX_Cut_Profile_Width (default)	31.0

È possibile modificare un angolo di taglio alla volta (es. M_Cut_Angle_A1) oppure uno per lato (es. M_Cut_Angle_A1 e M_Cut_Angle_D2) senza creare conflitti all'interno della famiglia.
Queste modifiche dimensionali saranno visualizzate nell'etichetta in pianta.
It is possible to change one cutting angle at a time (es. M_Cut_Angle_A1) or one on each side (es. M_Cut_Angle_A1 and M_Cut_Angle_D2) without creating conflicts within the family.
These dimensional changes will be displayed in the label/tag in the plan.

Costruzione	
M_Cut_Angle_A1 (default)	45.00°
M_Cut_Angle_A2 (default)	90.00°
M_Cut_Angle_B1 (default)	90.00°
M_Cut_Angle_B2 (default)	90.00°
M_Cut_Angle_C1 (default)	90.00°
M_Cut_Angle_C2 (default)	90.00°
M_Cut_Angle_D1 (default)	90.00°
M_Cut_Angle_D2 (default)	90.00°

Etichetta identificativa angolo di taglio
Cutting angle identification label/tag

Profile Cut A1

Costruzione	
M_Cut_Angle_A1 (default)	45.00°
M_Cut_Angle_A2 (default)	90.00°
M_Cut_Angle_B1 (default)	90.00°
M_Cut_Angle_B2 (default)	90.00°
M_Cut_Angle_C1 (default)	90.00°
M_Cut_Angle_C2 (default)	90.00°
M_Cut_Angle_D1 (default)	90.00°
M_Cut_Angle_D2 (default)	30.00°

Etichetta identificativa angoli di taglio
Cutting angle identification label/tag

Profile Cut A1D2

Parametri costruzione avanzati
Advanced user defined

Le modifiche applicate su più parametri dello stesso lato causeranno un errore nel programma che verrà visualizzato nelle etichette in pianta.

L'utente potrà decidere di entrare in modalità "USERDEFINED" per modificare liberamente i vari angoli di taglio, questo può causare degli errori di sistema dati dalle limitazioni del programma. Ciò comporterà inoltre lo spegnimento della Tag in pianta (nell'editor famiglia si vedrà solamente il cambiamento del parametro di visibilità).
Definito l'angolo minore (es. tra 30° e 45° verrà inserito 30°) tra i parametri modificati bisognerà riportare tale valore nel parametro corrispondente (nel lato AC "M_USERDEFINED_MIN_Cut_Angle_AC" e per il lato BD "M_USERDEFINED_MIN_Cut_Angle_BD".

The changes applied to multiple parameters on the same side will cause an error in the program that will be displayed in the labels/tags in the plan.

The user can decide to enter "USERDEFINED" mode to freely change the various cutting angles, this can cause system errors due to the limitations of the program. This will also lead to the switching off of the Label/Tag in the plan (in the family editor you will only see the change of the visibility parameter).
Once the minor angle has been defined (es. between 30 ° and 45 °, 30 ° will be used value) between the modified parameters, this value must be reported in the corresponding parameter (on the AC side "M_USERDEFINED_MIN_Cut_Angle_AC" and for the BD side "M_USERDEFINED_MIN_Cut_Angle_BD".

Costruzione	
M_Cut_Angle_A1 (default)	45.00°
M_Cut_Angle_A2 (default)	90.00°
M_Cut_Angle_B1 (default)	90.00°
M_Cut_Angle_B2 (default)	90.00°
M_Cut_Angle_C1 (default)	90.00°
M_Cut_Angle_C2 (default)	90.00°
M_Cut_Angle_D1 (default)	90.00°
M_Cut_Angle_D2 (default)	90.00°
M_USERDEFINED_ACTIVATION (default)	<input type="checkbox"/>
M_USERDEFINED_MIN_Cut_Angle_AC (default)	45.00°
M_USERDEFINED_MIN_Cut_Angle_BD (default)	45.00°
M_USERDEFINED_MAX_Cut_Profile_Width (default)	31.0

Etichetta identificativa angolo di taglio
Cutting angle identification label/tag

CUT ERROR

Costruzione	
M_Cut_Angle_A1 (default)	45.00°
M_Cut_Angle_A2 (default)	30.00°
M_Cut_Angle_B1 (default)	90.00°
M_Cut_Angle_B2 (default)	90.00°
M_Cut_Angle_C1 (default)	90.00°
M_Cut_Angle_C2 (default)	90.00°
M_Cut_Angle_D1 (default)	90.00°
M_Cut_Angle_D2 (default)	90.00°
M_USERDEFINED_ACTIVATION (default)	<input checked="" type="checkbox"/>
M_USERDEFINED_MIN_Cut_Angle_AC (default)	45.00°
M_USERDEFINED_MIN_Cut_Angle_BD (default)	45.00°
M_USERDEFINED_MAX_Cut_Profile_Width (default)	31.0

Grafica

Sostituzioni visibilità/graf... Modifica...

Visibile ☐

Grafica

Sostituzioni visibilità/graf... Modifica...

Visibile ☒

Il taglio dello stesso lato del profilo sia orizzontalmente che verticalmente necessita dell'inserimento nel parametro "M_USERDEFINED_MAX_Cut_Profile_Width" del valore più alto tra quelli presenti nello stesso lato (sezione "Dimensioni" es. "M_Cut_Profile_Width_A" = 31 e "M_Cut_Profile_Width_C" = 34).

The cut of the same side of the profile both horizontally and vertically requires the insertion in the parameter "M_USERDEFINED_MAX_Cut_Profile_Width" of the highest value among those on the same side ("Dimensions" section es. "M_Cut_Profile_Width_A" = 31 and "M_Cut_Profile_Width_C" = 34).

Dimensioni		
M_Cut_Profile_Width_A (default)	31.0	=
M_Cut_Profile_Width_B (default)	31.0	=
M_Cut_Profile_Width_C (default)	34.0	=
M_Cut_Profile_Width_D (default)	34.0	=
M_Nominal Length	3000.0	=

Dimensioni
Dimension

Il profilo lineare è fornito il 3 + 1 dimensioni (1000, 2000, 3000) il valore dimensionale è già associato al tipo famiglia pertanto **NON DEVE ESSERE MODIFICATO DALL'UTENTE**.
*The linear profile is supplied in 3 + 1 dimensions (1000, 2000, 3000) the dimensional value is already associated with the family type therefore **MUST NOT BE MODIFIED BY THE USER**.*

Dimensioni	
M_Cut_Profile_Width_A (default)	31.0
M_Cut_Profile_Width_B (default)	31.0
M_Cut_Profile_Width_C (default)	34.0
M_Cut_Profile_Width_D (default)	34.0
M_Nominal Length	3000.0

Il profilo lineare è modificabile fino alla lunghezza di 3000 mm, il valore "M_Nominal Length" può essere modificato dall'utente. In caso di superamento della dimensione massima consentita comparirà in pianta l'Etichetta di errore associata.
The linear profile can be modified up to a length of 3000 mm, the "M_Nominal Length" value can be modified by the user. If the maximum allowed size is exceeded, the associated error label/tag will appear in the plan.

Dimensioni	
M_Cut_Profile_Width_A (default)	31.0
M_Cut_Profile_Width_B (default)	31.0
M_Cut_Profile_Width_C (default)	34.0
M_Cut_Profile_Width_D (default)	34.0
M_Nominal Length	2345.0

Parametri avanzati
Advanced parameters

La parametrizzazione della Famiglia è associata a parametri composti di formule matematiche ordinate nella sezione "Altro", le formule condizionano il corretto funzionamento, pertanto NON DEVE ESSERE MODIFICATO DALL'UTENTE.

The parameterization of the Family is associated with parameters based on mathematical formulas added in the "Other" section, the formulas affect the correct functioning of the family, therefore MUST NOT BE MODIFIED BY THE USER.

Altro		
M_CUT_TEXT (default)	<input type="checkbox"/>	= if(or(M_USERDEFINED_ACTIVATION, M_T
M_Clearance Material	M_Clearance Material	=
M_Cut_Angle_A1B1_F (default)	<input type="checkbox"/>	= if(and(M_Cut_Angle_A2 = 90°, and(M_Cu
M_Cut_Angle_A1B2_F (default)	<input type="checkbox"/>	= if(and(M_Cut_Angle_A2 = 90°, and(M_Cu
M_Cut_Angle_A1D1_F (default)	<input type="checkbox"/>	= if(and(M_Cut_Angle_A2 = 90°, and(M_Cu
M_Cut_Angle_A1D2_F (default)	<input type="checkbox"/>	= if(and(M_Cut_Angle_A2 = 90°, and(M_Cu
M_Cut_Angle_A1_F (default)	<input type="checkbox"/>	= if(and(M_Cut_Angle_A2 = 90°, and(M_Cu
M_Cut_Angle_A2B1_F (default)	<input type="checkbox"/>	= if(and(M_Cut_Angle_A1 = 90°, and(M_Cu
M_Cut_Angle_A2B2_F (default)	<input type="checkbox"/>	= if(and(M_Cut_Angle_A1 = 90°, and(M_Cu
M_Cut_Angle_A2D1_F (default)	<input type="checkbox"/>	= if(and(M_Cut_Angle_A1 = 90°, and(M_Cu
M_Cut_Angle_A2D2_F (default)	<input type="checkbox"/>	= if(and(M_Cut_Angle_A1 = 90°, and(M_Cu
M_Cut_Angle_A2_F (default)	<input type="checkbox"/>	= if(and(M_Cut_Angle_A1 = 90°, and(M_Cu
M_Cut_Angle_B1C1_F (default)	<input type="checkbox"/>	= if(and(M_Cut_Angle_A1 = 90°, and(M_Cu
M_Cut_Angle_B1C2_F (default)	<input type="checkbox"/>	= if(and(M_Cut_Angle_A1 = 90°, and(M_Cu
M_Cut_Angle_B1_F (default)	<input type="checkbox"/>	= if(and(M_Cut_Angle_A2 = 90°, and(M_Cu
M_Cut_Angle_B2C1_F (default)	<input type="checkbox"/>	= if(and(M_Cut_Angle_A1 = 90°, and(M_Cu
M_Cut_Angle_B2C2_F (default)	<input type="checkbox"/>	= if(and(M_Cut_Angle_A1 = 90°, and(M_Cu
M_Cut_Angle_B2_F (default)	<input type="checkbox"/>	= if(and(M_Cut_Angle_A2 = 90°, and(M_Cu
M_Cut_Angle_C1D1_F (default)	<input type="checkbox"/>	= if(and(M_Cut_Angle_A1 = 90°, and(M_Cu
M_Cut_Angle_C1D2_F (default)	<input type="checkbox"/>	= if(and(M_Cut_Angle_A1 = 90°, and(M_Cu
M_Cut_Angle_C1_F (default)	<input type="checkbox"/>	= if(and(M_Cut_Angle_A2 = 90°, and(M_Cu
M_Cut_Angle_C2D1_F (default)	<input type="checkbox"/>	= if(and(M_Cut_Angle_A1 = 90°, and(M_Cu
M_Cut_Angle_C2D2_F (default)	<input type="checkbox"/>	= if(and(M_Cut_Angle_A1 = 90°, and(M_Cu
M_Cut_Angle_C2E_F (default)	<input type="checkbox"/>	= if(and(M_Cut_Angle_A2 = 90°, and(M_Cu
M_Cut_Angle_Combination (default)	<input checked="" type="checkbox"/>	= if(and(not(M_Cut_Angle_A1B1_F), and(nc
M_Cut_Angle_D1_F (default)	<input type="checkbox"/>	= if(and(M_Cut_Angle_A2 = 90°, and(M_Cu
M_Cut_Angle_D2_F (default)	<input type="checkbox"/>	= if(and(M_Cut_Angle_A2 = 90°, and(M_Cu
M_Cut_Length_A1 (default)	1.0	= if(M_Cut_Angle_A1 < 90°, 4000 mm, 1 m
M_Cut_Length_A2 (default)	1.0	= if(M_Cut_Angle_A2 < 90°, 4000 mm, 1 m
M_Cut_Length_B1 (default)	1.0	= if(M_Cut_Angle_B1 < 90°, 4000 mm, 1 m
M_Cut_Length_B2 (default)	1.0	= if(M_Cut_Angle_B2 < 90°, 4000 mm, 1 m
M_Cut_Length_C1 (default)	1.0	= if(M_Cut_Angle_C1 < 90°, 4000 mm, 1 m
M_Cut_Length_C2 (default)	1.0	= if(M_Cut_Angle_C2 < 90°, 4000 mm, 1 m
M_Cut_Length_D1 (default)	1.0	= if(M_Cut_Angle_D1 < 90°, 4000 mm, 1 m
M_Cut_Length_D2 (default)	1.0	= if(M_Cut_Angle_D2 < 90°, 4000 mm, 1 m
M_Cut_Profile_Width_AC (default)	1.0	= if(and(M_Cut_Angle_A1 < 90°, not(M_USI
M_Cut_Profile_Width_BD (default)	1.0	= if(and(M_Cut_Angle_B1 < 90°, not(M_USI

M_Cut_Angle_Side_AC (default)	90.00°	= if(and(M_Cut_Angle_A1 < 90°, not(M_USI
M_Cut_Angle_Side_BD (default)	90.00°	= if(and(M_Cut_Angle_B1 < 90°, not(M_USI
M_Electring_fixing_lenght	994.0	= 1000 mm - 6 mm
M_Endcap_Count_AC (default)	0.000000	= if(M_Endcap_Viz_AC, 1, 0)
M_Endcap_Count_BD (default)	0.000000	= if(M_Endcap_Viz_BD, 1, 0)
M_Endcap_Model_Number (default)	1305.5148.94	=
M_Lenght_Junction_AC (default)	0.0	= (M_Cut_Profile_Width_AC / 2) * (tan((90°
M_Lenght_Junction_BD (default)	0.0	= (M_Cut_Profile_Width_BD / 2) * (tan((90°
M_Nominal_Length_Electric (default)	3.0	=
M_Cut_Angle_NULL (default)	<input checked="" type="checkbox"/>	= if(and(M_Cut_Angle_A1 = 90°, and(M_Cu
M_Cut_Angle_NULL_Side_AC (default)	<input checked="" type="checkbox"/>	= if(and(M_Cut_Angle_A1 = 90°, and(M_Cu
M_Cut_Angle_NULL_Side_BD (default)	<input checked="" type="checkbox"/>	= if(and(M_Cut_Angle_B1 = 90°, and(M_Cu
M_Cut_Angle_A1B1_T (default)	Profile Cut A1B1	= "Profile Cut A1B1"
M_Cut_Angle_A1B2_T (default)	Profile Cut A1B2	= "Profile Cut A1B2"
M_Cut_Angle_A1D1_T (default)	Profile Cut A1D1	= "Profile Cut A1D1"
M_Cut_Angle_A1D2_T (default)	Profile Cut A1D2	= "Profile Cut A1D2"
M_Cut_Angle_A1_T (default)	Profile Cut A1	= "Profile Cut A1"
M_Cut_Angle_A2B1_T (default)	Profile Cut A2B1	= "Profile Cut A2B1"
M_Cut_Angle_A2B2_T (default)	Profile Cut A2B2	= "Profile Cut A2B2"
M_Cut_Angle_A2D1_T (default)	Profile Cut A2D1	= "Profile Cut A2D1"
M_Cut_Angle_A2D2_T (default)	Profile Cut A2D2	= "Profile Cut A2D2"
M_Cut_Angle_A2_T (default)	Profile Cut A2	= "Profile Cut A2"
M_Cut_Angle_B1C1_T (default)	Profile Cut B1C1	= "Profile Cut B1C1"
M_Cut_Angle_B1C2_T (default)	Profile Cut B1C2	= "Profile Cut B1C2"
M_Cut_Angle_B1_T (default)	Profile Cut B1	= "Profile Cut B1"
M_Cut_Angle_B2C1_T (default)	Profile Cut B2C1	= "Profile Cut B2C1"
M_Cut_Angle_B2C2_T (default)	Profile Cut B2C2	= "Profile Cut B2C2"
M_Cut_Angle_B2_T (default)	Profile Cut B2	= "Profile Cut B2"
M_Cut_Angle_C1D1_T (default)	Profile Cut C1D1	= "Profile Cut C1D1"
M_Cut_Angle_C1D2_T (default)	Profile Cut C1D2	= "Profile Cut C1D2"
M_Cut_Angle_C1_T (default)	Profile Cut C1E	= "Profile Cut C1E"
M_Cut_Angle_C2D1_T (default)	Profile Cut C2D1	= "Profile Cut C2D1"
M_Cut_Angle_C2D2_T (default)	Profile Cut C2D2	= "Profile Cut C2D2"
M_Cut_Angle_C2_T (default)	Profile Cut C2	= "Profile Cut C2"
M_Cut_Angle_D1_T (default)	Profile Cut D1	= "Profile Cut D1"
M_Cut_Angle_D2_T (default)	Profile Cut D2	= "Profile Cut D2"
M_ERROR_T (default)	CUT ERROR	= "CUT ERROR"
M_CUT_TEXT_T (default)	Profile Cut Null	= if(M_Cut_Angle_A1B1_F, M_Cut_Angle_A
M_Cut_Angle_NULL_T (default)	Profile Cut Null	= "Profile Cut Null"
M_Offset_Axis_Line	50.0	= 50 mm
M_TRACK_PLACING_VIZ	<input checked="" type="checkbox"/>	= not(M_TRACK_PLACING)
M_Driver_Length_AC (default)	146.0	= 143 mm + M_Nominal_Length_Electric +
M_Driver_Length_BD (default)	146.0	= 143 mm + M_Nominal_Length_Electric +

Creazione del circuito
MEP connections

L'utente che vorrà completare la progettazione dell'impianto elettrico, dovrà in *Gestisci / Impostazione MEP / Impostazioni elettriche*, predisporre le "Definizioni di tensione" creandone una a 48V - 230V - 400V.

Creare i "Sistemi di distribuzione", uno per ogni voltaggio, 48V - 230V e per necessità un ulteriore trifase.

Creare i circuiti eseguendo nell'ordine:

- inserire nel progetto le famiglie di binari e corpi illuminanti
- definire nel binario di testa il "sistema di distribuzione" in monofase 220V
- definire il "sistema di distribuzione secondario" in monofase 48V
- editare il "nome quadro" per poterlo trovare durante il collegamento del circuito
- selezionare le lampade con la funzione "alimentazione" e creare il circuito a cui dovrà essere collegato il binario al quadro elettrico dell'utente tramite un sistema di distribuzione 230V

The user who wants to complete the design of the electrical system must, in Manage / MEP Setup / Electrical Settings, prepare the "Voltage definitions" by creating one at 48V - 230V - 400V.

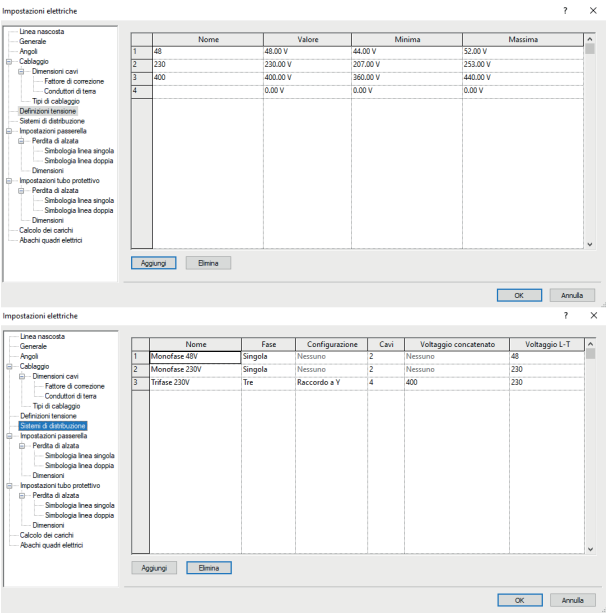
Create the "Distribution systems", one for each voltage, 48V - 230V and, if necessary, an additional three-phase.

Create the circuits by executing in order:

- include the families of tracks and lighting bodies in the project
- define the 220V single-phase "distribution system" in the head track
- define the "secondary distribution system" in single-phase 48V
- edit the "panel name" to be able to find it when connecting the circuit
- select the lamps with the "power" function and create the circuit to which the track must be connected to the user's electrical panel via a 230V distribution system

Per ovviare alle limitazione del programma il connettore della famiglia deve essere collegato ad un parametro 230V il quale tuttavia non rappresenta il reale voltaggio del binario elettrificato. Si utilizza il parametro "Supply Voltage" come collegamento a 230V. Si può verificare il voltaggio effettivo del binario all'interno della brochure (reperibile dal sito Macrolux o tramite link all'interno della famiglia). In questo caso la famiglia dovrebbe avere "Supply Voltage Max" a 48V e "Supply Voltage Min" a 24V.

To overcome the limitations of the program, the connector of the family must be connected to a 230V parameter which, however, does not represent the real voltage of the electrified track. The "Supply Voltage" parameter is used as a 230V connection. You can check the actual voltage of the track in the brochure (available from the Macrolux website or via links within the family). In this case the family should have "Supply Voltage Max" set at 48V and "Supply Voltage Min" set at 24V.



I file Revit dei prodotti MACROLUX sono di proprietà di MACROLUX s.r.l., tutti i diritti riservati.

MACROLUX S.r.l. si riserva il diritto di apportare modifiche senza preavviso alcuno.

Il materiale del sito potrebbe contenere imprecisioni o refusi. MACROLUX non potrà essere ritenuta responsabile di eventuali imprecisioni ed errori né di perdite o danni causati o derivanti dall'utilizzo fatto dagli utenti sulle informazioni ricavate dal presente sito o tramite esso. È responsabilità dell'utente valutare le informazioni e il contenuto ottenibili mediante il sito, il o e le schede tecniche.

The Revit files of MACROLUX products are the property of MACROLUX s.r.l., all rights reserved.

MACROLUX S.r.l. reserves the right to make changes without prior notice. The material on the site could contain inaccuracies or typos. MACROLUX cannot be held responsible for any inaccuracies and errors or for any loss or damage caused or resulting from the use made by users of the information obtained from this site or through it. It is the user's responsibility to evaluate the information and content obtainable through the site, the and the technical data sheets.

Copyright

Anche dove non segnalato, molti prodotti, sono coperti da un brevetto europeo ornamentale o di utilità derivante dal programma di ricerca e sviluppo MACROLUX. Ogni violazione sarà perseguita a norma di legge.

Also when not notify, many products are covered by a ornamental or utility patent; this is due to the research and development MACROLUX plan. Any infringement will be persecuted by law.

MACROLUX s.r.l.
31020 San Vendemiano
Treviso - Italia
Via Padania, 69

t. +39 0438 470773
f. +39 0438 470295

p. iva 03547130264

www.macrolux.it